



# SC27G830D2

## ◎ 功率

| 转速   | 运行模式 | 发动机功率 | 机组功率 |       |
|------|------|-------|------|-------|
| rpm  |      | kW    | kW   | kVA   |
| 1500 | 常用功率 | 561   | 500  | 625   |
|      | 备用功率 | 610   | 550  | 687.5 |

- 柴油机性能符合GB/T2820

- 标定功率根据GB/T1147.1

→ **常用功率**: 用于可变载荷应用, 全年无使用小时限制。连续运行24小时的平均可许输出功率不得超过常用额定功率的80%。

→ **备用功率**: 在电网电力发生断电时应用, 或在试验条件下应用, 全年使用时间最多不超过200小时。连续运行24小时的平均可许输出功率不得超过备用额定功率的80%。

不得超负荷运行

## ◎ 基本规格

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| ○ 柴油机型号           | SC27G830D2                 |
| ○ 柴油机型式           | V 型, 四冲程, 水冷, 增压空冷         |
| ○ 燃烧方式            | 直喷                         |
| ○ 气缸型式            | 湿式缸套                       |
| ○ 气缸数             | 12                         |
| ○ 缸径 × 行程         | 135× 155 mm                |
| ○ 排量              | 26.6 L                     |
| ○ 压缩比             | 16 : 1                     |
| ○ 发火次序            | 1-12-5-8-3-10-6-7-2-11-4-9 |
| ○ 喷油提前角           | 13.5°BTDC                  |
| ○ 净重              | 2080kg                     |
| ○ 外形尺寸<br>(L×W×H) | 1930×1686×1872mm           |
| ○ 曲轴旋转方向          | 逆时针 (从飞轮端看)                |
| ○ 飞轮壳             | SAE 0#                     |
| ○ 飞轮              | SAE 18# (齿数 137)           |

## ◎ 燃油耗

|      |       |
|------|-------|
| ○ 功率 | L/h   |
| 25%  | 40.3  |
| 50%  | 68.7  |
| 75%  | 102.7 |
| 100% | 138.1 |
| 110% | 151.6 |

## ◎ 燃油系统

|         |                       |
|---------|-----------------------|
| ○ 喷油泵   | 伊捷直列 P 型泵             |
| ○ 调速器   | 电调                    |
| ○ 输油泵   | 机械式                   |
| ○ 喷油嘴   | 多孔型                   |
| ○ 开启压力  | 240kg/cm <sup>2</sup> |
| ○ 燃油滤清器 | 旋装全流式                 |
| ○ 燃料    | 轻柴油                   |

◎ 配气机构

|         |             |
|---------|-------------|
| ○型式     | 顶置气门        |
| ○气门数    | 每缸 1 进 1 排  |
| ○冷态气门间隙 | 进气门 0.325mm |
|         | 排气门 0.375mm |

◎ 气门正时

|      |          |          |
|------|----------|----------|
|      | 开启       | 关闭       |
| ○进气门 | 20° BTDC | 48° ABDC |
| ○排气门 | 48° BBDC | 20° ATDC |

◎ 冷却系统

|            |                     |
|------------|---------------------|
| ○冷却方式      | 淡水循环冷却              |
| ○冷却液容量     | 48L                 |
| (仅发动机)     |                     |
| ○压力系统      | Max. 0.5 kg/cm2     |
| ○水泵        | 离心式，齿轮带动            |
| ○水泵流量      | 740L/min            |
|            | / 1500 rpm (engine) |
| ○调温器       | 蜡式                  |
|            | 开启温度. 77°C          |
|            | 全开温度. 90°C          |
| ○风扇        | 吹风式，铁皮风扇            |
|            | 直径 1220 mm, 6 片     |
|            | 功耗 25 kW            |
| ○备用/常用功率时发 | 102/98°C            |
| 动机最高冷却液温度  |                     |

◎ 润滑系统

|           |           |
|-----------|-----------|
| ○润滑方式     | 压力飞溅式     |
| ○机油泵      | 曲轴带动齿轮方式  |
| ○机油滤清器    | 旋装全流式     |
| ○机油容量     | 最大 65 L   |
|           | 最小 55 L   |
| ○偏置油底壳倾斜角 | 前倾 25°    |
|           | 后倾 35°    |
|           | 左倾/右倾 35° |
| ○润滑油      | 参考使用保养说明书 |

◎ 柴油机数据

|          |                        |
|----------|------------------------|
| ○冷却液流量   | 740L/min /1500 rpm     |
| ○冷却液热损失  | 55.8kcal/sec /1500 rpm |
| ○中冷器热损失  | 34.9kcal/sec /1500 rpm |
| ○进气流量    | 2×22.1m3/min /1500 rpm |
| ○排气流量    | 2×54.2m3/min /1500 rpm |
| ○排气温度    | 600 °C /1500 rpm       |
| ○最大允许阻力  |                        |
| 进气系统     | 3 kPa （新滤芯）            |
|          | 6 kPa （脏滤芯，需更换）        |
| 排气系统     | 10 kPa （最大）            |
| ○最高允许海拔  | 2000 m                 |
| ○中冷器阻力限值 | 14 kPa                 |

## ◎ 电器系统

- 发电机 28V×55A
- 电压调节器 内嵌式，集成电路式调节器
- 启动马达 24V×11kW
- 蓄电池电压 24V
- 蓄电池容量 200 AH

