



SC7H250D2

◎功率

转速	运行模式	发动机功率	机组功率	
r/min		kW	kW	kVA
1500	常用功率	168	150	188
	备用功率	185	165	206

- 柴油机性能符合GB/T2820

- 标定功率根据GB/T1147.1

→**常用功率**：用于可变载荷应用，全年无使用小时限制。连续运行24小时的平均可许输出功率不得超过常用额定功率的80%。

→**备用功率**：在电网电力发生断电时应用，或在试验条件下应用，全年使用时间最多不超过200小时。连续运行24小时的平均可许输出功率不得超过备用额定功率的80%。

不得超负荷运行

◎ 基本规格

○ 柴油机型号	SC7H250D2
○ 柴油机型式	直列，四冲程，四气门，水冷 增压中冷
○ 燃烧方式	直喷
○ 气缸型式	干式缸套
○ 气缸数	6
○ 缸径 × 行程	105 × 124 mm
○ 排量	6.44 L
○ 压缩比	16 : 1
○ 发火次序	1-5-3-6-2-4
○ 喷油提前角	12°BTDC
○ 净重	600 kg
○ 外形尺寸(L×W×H)	1343×741×1267 mm
○ 曲轴旋转方向	逆时针（从飞轮端看）
○ 飞轮壳	SAE 3#
○ 飞轮	SAE 11.5#（齿数 127）

◎ 配气机构

◎ 燃油耗

○ 功率	L/h
25%	11.5
50%	20.3
75%	29.4
100%	40.1
110%	44.6

◎ 燃油系统

○ 喷油泵	龙口直列 P 型泵
○ 调速器	电调
○ 输油泵	机械式
○ 喷油嘴	多孔型
○ 开启压力	250 kg/cm ²
○ 燃油滤清器	旋装全流式
○ 燃料	轻柴油

◎ 润滑系统

○型式	顶置气门		○润滑方式	压力飞溅式
○气门数	每缸 2 进 2 排		○机油泵	曲轴带动齿轮方式
○冷态气门间隙	进气门 0.25mm		○机油滤清器	旋装全流式
	排气门 0.50mm		○机油容量	最大 17.5 L 最小 15 L
◎ 气门正时			○偏置油底壳倾斜角	前倾 25° 后倾 35° 左倾/右倾 35°
	开启	关闭		
○进气门	20.9° BTDC	44.9° ABDC		
○排气门	51.7° BBDC	11.7° ATDC	○润滑油	参考使用保养说明书
◎ 冷却系统			◎ 柴油机数据	
○冷却方式	淡水循环冷却		○冷却液热损失	16.9kcal/sec /1500 r/min
○冷却液容量	9.6L		○中冷器热损失	10.6kcal/sec /1500 r/min
(仅发动机)			○进气流量	11.8m3/min /1500 r/min
○压力系统	Max. 0.5 kg/cm2		○排气流量	26.0m3/min /1500 r/min
○水泵	离心式，皮带带动		○排气温度	600 °C
○水泵流量	170L/min/1500 r/min		○最大允许阻力	
○调温器	蜡式		进气系统	3 kPa （新滤芯）
	开启温度. 82°C			6 kPa （脏滤芯，需更换）
	全开温度. 95°C		排气系统	8 kPa （最大）
○风扇	吹风式，塑料风扇		○中冷器阻力限值	8 kPa
	直径 660 mm, 10 片		◎ 电器系统	
	功耗 9 kW		○发电机	28V×35A
○备用/常用功率时发动机最高冷却液温度	104/100°C		○电压调节器	内嵌式，集成电路式调节器
			○启动马达	24V×5.5kW
			○蓄电池电压	24V
			○蓄电池容量	165 AH

